



Forskning om underhållsutveckling

I ett treårigt projekt ska Mälardalens högskola tillsammans med tre verkstadsföretag utveckla underhållsstrategier och effektivisera underhållet av produktionsutrustning.

Projektet, som kallas Sunt, står för Strategisk underhållsutveckling i tillverkningsindustrin. Avsikten är att identifiera vilka faktorer som gynnar respektive försvårar en effektiv utveckling av underhållet i tillverkningsindustrin. Projektets övergripande mål är att identifiera de nyckelfaktorer som inverkar på effektiviteten i strategisk utveckling av industriell produktionsunderhåll.

– I detta projekt vill vi identifiera de faktorer som tydligt inverkar på underhållsutveckling specifikt, säger Mats Deleryd som både är kvalitetschef på Volvo Construction Equipment och adjungerad professor vid Mälardalens högskola.

ETT ANNAT MÅL är att utveckla metodik för kontroll av att underhållsstrategier förblir dynamiska och att de stöder företagets övergripande affärsstrategier.

– Det finns inte så många företag inom verkstadsindustrin som har en uttalad underhållsstrategi. Nu

försöker vi utarbeta en metod för hur man formulerar denna strategi som stöder företagets överordnade strategier, säger doktoranden Antti Salonen som tillsammans med Mats Deleryd leder forskningsprojektet vid Mälardalens högskola.

– I nästa steg när vi har hittat en modell ska vi studera införandet av dessa strategier, vilka framgångsfaktorer och vilka hinder som finns.

Det finns säkert vissa attitydfrågor som måste lösas. Underhåll har i tillverkningsindustrin betraktats som ett nödvändigt ont i högre utsträckning än inom processindustrin, säger Antti Salonen.

TIDIGARE FORSKNING HAR VISAT att många företag fortfarande ser underhållsverksamheten som en kostnadsdrivare. En orsak till detta är att det finns få framtagna metoder för god visualisering av

underhållets inverkan på företagets lönsamhet. De modeller som finns är ofta mycket resurskrävande eller i huvudsak anpassade till processindustrin och därför inte rättvisande för stycketillverkande industri. Därför är det önskvärt att projektet kan utarbeta enkla modeller för att påvisa underhållets inverkan på lönsamheten i företagen.

DET TREÅRIGA projektet har fått bidrag på sammanlagt 5,4 miljoner kronor från KK-stiftelsen och de deltagande företagen som förutom Volvo Construction Equipment är Leaxgruppen och ABB Cewe-Control.

”Avsikten är att identifiera vilka faktorer som gynnar respektive försvårar en effektiv utveckling av underhållet i tillverkningsindustrin”

Rainer Saxén