

Skapar 150 jobb – i Brasilien

FALUN
Just nu skeppas en maskinpark från Leax till den nya systerfabriken i Brasilien.

– Under hösten har vi utbildat nyckelpersoner och trimmat in de nya maskinerna som ska vara framme i januari-februari, säger Leax Faluns vd Hans Jansson, som ansvarar för Brasilienetableringen.

I december 2007 tog Köping-baserade Leax Group över en del av Scania's axeltillverkning i Falun. Ett sedan dess livskraftigt företag som upplevt både toppar och djupaste kris och nu globalisering.

Leax Falun leds av vd Hans Jansson som nu är ansvarig för uppbyggnaden av den nya fabriken i Brasilien. Den beräknas sysselsätta 150 anställda när den når full produktion.

– I Leax koncernledning var det jag som hade erfarenhet av Brasilien och globalt produktionskunnande från Scaniaåren. Det är nog skälet till att jag nu har ansvaret för uppbyggnaden av vår brasilianska fabrik.

Innan Leax valde just sta-



Nu får de anställda på Leax som Per-Olof Wallenius goda chanser att få åka på jobb till Brasilien när Leax globaliserar med en systerfabrik i Brasilien som Faluchefen Hans Jansson ansvarar för uppbyggnaden av.

FOTO: KJELL JANSSON

den Araucária i delstaten Curitiba i södra Brasilien, så hade man under nio månader 2009 nog analyserat var i Brasilien en etablering skulle ske. Detta med tanke på utbildad arbetskraft, säkerhet, närhet till kunder och delstatens attityder. Araucária var ett bättre

val än São Paulo som var alternativet.

– Nu blir vi ett globalt företag som går utanför Europa. Nästa steg är en etablering i Ryssland 2013 och året därpå i Indien om inte möjligheterna öppnar sig redan tidigare, säger Hans Jansson.

Men nu är fokus att snabbt få i gång produktion i Brasilien.

– Vi börjar med att hyra en fabrik som är 5 000 kvadratmeter stor, det är ungefär som halva Leax i Falun. Vi är elva anställda nu i Brasilien, berättar Hans, som bedömer att han en vecka i kvartalet kommer att vara på plats i Brasilien.

– Vi har under hösten trim-

mat in maskinerna i våra fabriker så det är bara att köra i gång när de är installerade.

Går allt enligt den etableringsmodell Leax satt upp så rullar produktionen i gång i februari, i god tid före invigningen den 21 mars.

– Vi kommer med ett tiotal verktygsmaskiner, berättar Hans Jansson och Leax etablering möts med stort intresse då det förutom välkän-

FAKTA

Hans Jansson

Ålder: 41

Gör: vd Leax Falun och ansvarig för Leax Brasilien-etablering

Bor: Falun

Familj: Fru och två barn
Fritidsintressen: Alpin skidåkning och idrott i allmänhet
Ordspråk: Ingenting är omöjligt (Tackar Gunde för den)

da lastbils kunder som Volvo och Scania också finns andra tillverkare som Daimler-Benz, MAN och DAF i regionen.

– I dag har Leax ingen produktion till jordbruksmaskiner, men det kommer vi att få i Brasilien som har ett av världens största jordbruk. Skillnaden mellan oss och våra konkurrenter är att vi är en komplett leverantör som kan svarva-fräsa-slipa-härda. Ingen är så komplett som vi så vi möts av stort intresse, berättar Hans som inte tror att Brasilienfabriken ska kanibalisera på Faluns tillverkning.

– Ingen risk, det här skapar i stället mer affärer för oss. Vi blir globala och ska agera lokalt. Sådan är strategin också för Ryssland och Indien, säger Hans Jansson.

Bo Joffer
023-936 75
bo.joffer@dt.se

Omsättningen ökade med 20 procent 2011

FALUN
Krisen i lastbilsindustrin märks hos Leax i Falun sedan ett par månader. Trots detta blev 2011 ett nytt rekordår och omsättningen ökade med 20 procent till 480 miljoner kronor.

Men några nya jobb blev det inte.

Innan förra krisen bedömde Leax Groups koncernchef Roger Berggren att man skulle nå en miljard i omsättning. Hösten 2008 tvärnitade den tunga fordonsindustrin. Men marknaden återhämtade sig snabbt så 2011 var målet återigen en miljard. Så dippade det igen i slutet av fjolåret. Av den miljard man hade hoppats på nådde Leaxkoncernen 900 miljoner.

Leax Group, med bas i Köping och fabriker i Falun och Lettland, har dragit i bromsen. Av 500 anställda på fabriker i Sverige och Lettland tvingas 50 visstidsanställda att lämna sina jobb.

– Men dagens "kris" är långt ifrån den vi upplevde hösten 2008 och i början av 2009. Vi är lika många i dag

som vi var när vi gick in i 2011, säger Hans Jansson, vd för Leax Falun.

2010 och 2011 var mycket bra år för Leax Falun som ökade omsättningen med 20 procent till 480 miljoner kronor.

– Jobben blev fler fram till semestrarna. Nu när vi summerar 2011 så ser vi att vi är lika många nu som vi var när vi gick in i 2011, 125 anställda. Tyvärr har visstidsanställda inte kunnat få jobba kvar, säger Hans Jansson.

– Det är kännbart att tappa 30 procent av volymen i hade när det toppade under 2011 men den här "krisen" är mer som en normal konjunkturdgång jämfört med den förra, säger Jansson som har Scania som den stora kunden.

– Vi måste leva med hur det går i lastbilsbranschen. Det handlar för det första om mycket långsiktiga relationer man bygger upp. Att ta in MAN, Volvo är inget man gör över en natt och går marknaden ned för Scania så gör den det också för Scania's konkurrenter. Så ska vi undvika dessa svängningar så måste vi få in ett nytt tillverknings-

segment till Falun, förklarar Hans Jansson.

Det är något man jobbat för länge, ända sedan skilsmässan från Scania december 2007. Inom Scania's gamla fabriksområde i Falun finns ett komplett axelmåleri kvar i Främby Hallar.

– Vi har en fortlöpande dialog med fastighetsägaren om måleriet men ingen beräknad produktionsstart. Vi har ingen stress, anläggningen är fortfarande modern och byggd på samma sätt som man skulle bygga upp ett måleri i dag.

Hittar Leax Falun sitt nya tillverkningssegment så handlar det i så fall om mellan åtta och 30-40 nya jobb i måleriet beroende på volymerna.

– I Brasilien ser vi en marknad inom jordbrukssektorn som Leax inte alls är inne på i dag. Också traktorer och skördetröskor behöver axlar. Leax Group är inne i gruvsektorn där vi har stora tillverkare av gruvmaskiner i Sverige, berättar Hans Jansson som gärna skulle få Atlas Copco och Sandvik som gruvkunder.

Bo Joffer